

Модель Т90 от компании YALONG представляет собой трёхплунжерный насос мощностью 90 л.с. для непрерывного режима работы и мощностью до 115 л.с. для прерывистого режима работы.

Для данного универсального насоса предлагаются различные варианты исполнения и различные материалы, обеспечивая его универсальность для промышленного применения, в установках обратного осмоса и в других типовых вариантах, связанных с технологией горизонтального направленного бурения, с нефтехимической промышленностью, добычей, нефти и природного газа, со сверхкритической экстракцией диоксидом углерода.



Технические характеристики					
	Британские ед.	Метрические ед.		Непрерывная	Прерывистая
Длина хода	–	89 мм	Номинальная эффективная тормозная мощность	90 л.с.	115 л.с.
Номинальная нагрузка на шток	8157 фунтов	3700 кг	Максимальная частота вращения	370 об./мин	450 об./мин
Вес насоса	1435 фунтов	652 кг	Минимальная частота вращения	90 об./мин	75 об./мин
Объём масла	3,16 галлона	12 л	Макс. размер плунжера x длина хода	101 x 80 мм	
Макс. температура жидкости	752° F	400° C	Удлинение коленчатого вала, диаметр x длина	75 x 120 мм	
Механический КПД	–	90%	Шпоночный паз (ширина x глубина x длина)	20 x 7,5 x 95 мм	

Рабочие характеристики (указанные объёмы являются рабочими объёмами несжимаемой жидкости)																							
Диаметр плунжера		л / об./мин	галлонов/ об./мин	Макс. давление		частота вращения вала = 90 об./мин			частота вращения вала = 150 об./мин			частота вращения вала = 250 об./мин			частота вращения вала = 300 об./мин			частота вращения вала = 370 об./мин			частота вращения вала = 450 об./мин		
мм	дюйм			МПа	фунт/дюйм ²	л/мин	галлонов/мин	м ³ /ч	л/мин	галлонов/мин	м ³ /ч	л/мин	галлонов/мин	м ³ /ч	л/мин	галлонов/мин	м ³ /ч	л/мин	галлонов/мин	м ³ /ч	л/мин	галлонов/мин	м ³ /ч
17	0,67	0,061	0,016	150,0	21750	5,5	1,4	0,3	9,1	2,4	0,5	15,1	4,0	0,9	18,2	4,8	1,1	22,4	5,9	1,3	28,5	7,5	1,7
21	0,83	0,092	0,024	100,0	14500	8,3	2,2	0,5	13,9	3,7	0,8	23,1	6,1	1,4	27,7	7,3	1,7	34,2	9,0	2,1	43,4	11,5	2,6
24	0,94	0,121	0,032	80,0	11600	10,9	2,9	0,7	18,1	4,8	1,1	30,2	8,0	1,8	36,2	9,6	2,2	44,7	11,8	2,7	56,7	15,0	3,4
27	1,06	0,153	0,040	63,0	9135	13,8	3,6	0,8	22,9	6,1	1,4	38,2	10,1	2,3	45,8	12,1	2,8	56,5	14,9	3,4	71,8	19,0	4,3
30	1,18	0,189	0,050	50,0	7250	17,0	4,5	1,0	28,3	7,5	1,7	47,2	12,5	2,8	56,6	14,9	3,4	69,8	18,4	4,2	88,7	23,4	5,3
34	1,34	0,242	0,064	40,0	5800	21,8	5,8	1,3	36,3	9,6	2,2	60,6	16,0	3,6	72,7	19,2	4,4	89,6	23,7	5,4	113,9	30,1	6,8
38	1,50	0,303	0,080	31,5	4568	27,2	7,2	1,6	45,4	12,0	2,7	75,7	20,0	4,5	90,8	24,0	5,4	112,0	29,6	6,7	142,2	37,6	8,5
43	1,69	0,388	0,102	25,0	3625	34,9	9,2	2,1	58,1	15,4	3,5	96,9	25,6	5,8	116,3	30,7	7,0	143,4	37,9	8,6	182,1	48,1	10,9
48	1,89	0,483	0,128	20,0	2900	43,5	11,5	2,6	72,4	19,1	4,3	120,7	31,9	7,2	144,9	38,3	8,7	178,7	47,2	10,7	227,0	60,0	13,6
54	2,13	0,611	0,161	16,0	2320	55,0	14,5	3,3	91,7	24,2	5,5	152,8	40,4	9,2	183,4	48,4	11,0	226,1	59,7	13,6	287,3	75,9	17,2
61	2,40	0,780	0,206	12,5	1813	70,2	18,5	4,2	117,0	30,9	7,0	195,0	51,5	11,7	234,0	61,8	14,0	288,6	76,2	17,3	366,6	96,8	22,0
68	2,68	0,969	0,256	10,0	1450	87,2	23,0	5,2	145,4	38,4	8,7	242,3	64,0	14,5	290,8	76,8	17,4	358,6	94,7	21,5	455,5	120,3	27,3
76	2,99	1,211	0,320	8,0	1160	109,0	28,8	6,5	181,6	48,0	10,9	302,7	80,0	18,2	363,2	95,9	21,8	447,9	118,3	26,9	569,0	150,3	34,1
86	3,39	1,550	0,410	6,3	914	139,5	36,9	8,4	232,5	61,4	14,0	387,5	102,4	23,3	465,0	122,9	27,9	573,6	151,5	34,4	728,6	192,5	43,7
97	3,82	1,972	0,521	5,0	725	177,5	46,9	10,6	295,8	78,1	17,7	493,0	130,2	29,6	591,6	156,3	35,5	729,7	192,8	43,8	926,9	244,9	55,6
Требуемая эффективная тормозная мощность (л.с.)						22,0			36,7			61,2			73,4			90,6 (непрерывная работа)			115,0		

*** 1 МПа = 10 бар**

* Расход основан на 100% объёмном КПД. Требуемая тормозная мощность в л.с./кВт основана на 90% механическом КПД. Фактическую требуемую мощность (л.с.) можно рассчитать с помощью формулы: $BHP = (GPM * PSI) / (1714 * 0,90)$, где BHP – тормозная эффективная мощность в л.с., GPM – галлонов/мин, PSI – фунт/дюйм². Если необходима частота вращения вала более 430 об./мин при условии непрерывной работы, то следует проконсультироваться с официальным представителем компании YaLong в России компанией Ольмакс по тел.: +7 (495) 792 59 44 (доб. 1450), моб.: +7 903 222 54 88.

* Представлены не все размеры плунжера. В наличии имеются дополнительные размеры для плунжеров. Стандартная конфигурация включает в себя коленчатый вал с одним удлинением, возможна установка коленчатого вала с двойным удлинением. При заказе необходимо уточнять тип и размер всасывающего и нагнетательного патрубка.

* Направление вращения – со стороны верхней части коленчатого вала по направлению к гидравлической части насоса.

* Компания YALONG рекомендует, чтобы существующий эффективный положительный напор на всасывании насоса (NPSHA) превышал требуемый эффективный положительный напор (NPSHR) на 6,5 футов водяного столба. Значения NPSHR указаны в футах водяного столба. При перекачивании жидкости, отличной от воды, необходимо преобразовать требуемое значение NPSH для воды в значение NPSH для перекачиваемой жидкости, разделив указанное значение NPSHR на удельный вес перекачиваемой жидкости.

Для подбора оборудования, покупки и для получения дополнительной информации Вы можете обратиться в компанию Ольмакс, официальному представителю компании YaLong на территории России по тел.: +7 (495) 792 59 44 (1450), моб.: +7 903 222 54 88.

Информация и данные, представленные в данном документе, являются точными, но могут использоваться только в качестве общей информации. Варианты применения, предлагаемые для данных материалов, представлены только для информации, чтобы помочь читателям сделать свои собственные выводы и принять соответствующие решения, и не являются гарантией пригодности, явной или подразумеваемой, для тех или иных вариантов применения. Компания YALONG не даёт никаких гарантий, явных или подразумеваемых, кроме тех, что указаны в Стандартных условиях продажи YALONG.