

Модель Т120 от компании YALONG представляет собой трёхплунжерный насос одностороннего действия мощностью 120 л.с. для прерывистого режима работы.

Для данного универсального насоса предлагаются различные варианты исполнения и различные материалы, обеспечивая его универсальность для промышленного использования в установках для очистки водой под высоким давлением и типовых вариантов применения, связанных с добычей нефти и природного газа, со сверхкритической экстракцией диоксидом углерода.



Технические характеристики					
	Британские ед.	Метрические ед.		Непрерывная	Прерывистая
Длина хода	–	95 мм	Номинальная эффективная тормозная мощность	–	120 л.с.
Номинальная нагрузка на шток	9260 фунтов	4200 кг	Максимальная частота вращения	–	405 /500 об./мин
Вес насоса	926 фунтов	4200 кг	Минимальная частота вращения	–	90 об./мин
Передаточное отношение	3,652:1 / 2,963:1		Макс. размер плунжера x длина хода	55 x 95 мм	
Макс. температура жидкости	–	90° С	Удлинение ведущего вала	50 x 120 мм	
Механический КПД	–	85%	Шпоночный паз (ширина x глубина x длина)	36 x 12 x 270 мм	

Рабочие характеристики (указанные объёмы являются рабочими объёмами несжимаемой жидкости)															
Передаточное отношение i=3,652		При соответствующей номинальной выходной мощности максимальное давление (МПа)						Передаточное отношение i=2,963		При соответствующей номинальной выходной мощности максимальное давление (МПа)					
Частота вращения ведущего вала = 1480 об./мин								Частота вращения ведущего вала = 1480 об./мин							
Номинальная частота вращения вала = 405 об./мин								Номинальная частота вращения вала = 500 об./мин							
Диаметр плунжера (мм)	Номинальный расход (м³/ч)	30 кВт	37 кВт	45 кВт	55 кВт	75 кВт	90 кВт	Диаметр плунжера (мм)	Номинальный расход (м³/ч)	30 кВт	37 кВт	45 кВт	55 кВт	75 кВт	90 кВт
20	1,8	–	60	75	95	130	150	–	–	–	–	–	–	–	–
22	2,4	37	46	56	68	85	105	24	60	25	30	38	46	61	75
24	2,88	31	38	47	57	75	90	26	70	21	26	32	40	53	70
25	3	30	36	45	55	70	82	28	80	18	22	28	35	48	56
26	3,42	26	32	40	50	65	76	30	95	16	19	25	30	40	50
28	3,9	23	28	35	45	59	69	32	105	14	17	22	26	36	45
30	4,5	20	25	30	38	50	60	35	125	12	15	18	22	30	36
32	5,1	17	22	26	34	45	50	45	215	7	9	11	13	18	22
35	6,12	15	18	22	28	36	43	50	265	5,5	7	8,5	10,5	14,5	17,5
40	8,1	11	14	17	21	28	33	55	321	4,6	6	7	9	12	14,5
45	10,2	9	11	14	17	24	28	–	–	–	–	–	–	–	–
50	12,9	6,8	8,6	10,5	13	18	21	–	–	–	–	–	–	–	–
55	15,5	5,5	7,4	8,6	11	15	18	–	–	–	–	–	–	–	–

\* 1 МПа = 10 бар

\* Расход основан на 100% объемном КПД. Требуемая тормозная мощность в л.с./кВт основана на 90% механическом КПД. Фактическую требуемую мощность (л.с.) можно рассчитать с помощью формулы:  $BHP = (GPM * PSI) / (1714 * 0,90)$ , где BHP – тормозная эффективная мощность в л.с., GPM – галлонов/мин, PSI – фунт/дюйм²; касательно частоты вращения более 500 об/мин в ходе непрерывной работы следует обратиться в компанию Ольмакс.

\* Представлены не все размеры плунжера. В наличии имеются дополнительные размеры для плунжеров. Для получения дополнительной информации следует обратиться в компанию Ольмакс. Касательно типа и размера всасывающего и нагнетательного патрубка необходимо связаться с компанией Ольмакс.

\* Направление вращения галлонов со стороны верхней части коленчатого вала по направлению гидравлического напора.