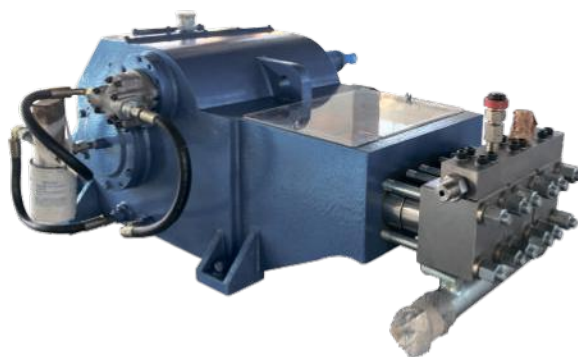


Модель Т145 от компании YALONG представляет собой трёхплунжерный насос одностороннего действия мощностью 145 л.с. для прерывистого режима работы.

Для данного универсального насоса предлагаются различные варианты исполнения и различные материалы, обеспечивая его универсальность для промышленного использования в установках для очистки водой под высоким давлением и для типовых вариантов применения, связанных с добычей нефти и природного газа, со сверхкритической экстракцией диоксидом углерода.



Технические характеристики					
	Британские ед.	Метрические ед.		Непрерывная	Прерывистая
Длина хода	–	100 мм	Номинальная эффективная тормозная мощность	–	160 л.с.
Номинальная нагрузка на шток	12566 фунтов	5700 кг	Максимальная частота вращения	–	332 /418 об./мин
Вес насоса	1213 фунтов	550 кг	Минимальная частота вращения	–	90 об./мин
Передаточное отношение	4,45:1 / 3,54:1		Макс. размер плунжера x длина хода	30 x 100 мм	
Макс. температура жидкости	–	90° С	Удлинение ведущего вала	54 x 138 мм	
Механический КПД	–	85%	Шпоночный паз (ширина x глубина x длина)	12 x 4,5 x 87 мм	

Рабочие характеристики (указанные объемы являются рабочими объемами несжимаемой жидкости)									
Передаточное отношение i=4,45:1		При соответствующей номинальной выходной мощности максимальное давление (МПа)			Передаточное отношение i=3,54		При соответствующей номинальной выходной мощности максимальное давление (МПа)		
Частота вращения ведущего вала = 1480 об./мин					Частота вращения ведущего вала = 1480 об./мин				
Номинальная частота вращения вала = 332 об./мин					Номинальная частота вращения вала = 418 об./мин				
Диаметр плунжера (мм)	Номинальный расход (м³/ч)	75 кВт	90 кВт	110 кВт	Диаметр плунжера (мм)	Номинальный расход (м³/ч)	75 кВт	90 кВт	110 кВт
16	1,2	206	250	280	50	14,76	16	19	24
18	1,5	160	195	207	55	17,82	13	16	19
20	1,8	130	156	180	60	21,24	11	14	16
22	2,2	110	130	150	65	24,9	9,5	11	14
24	2,7	90	110	125					
26	3,1	78	93	107					
28	3,6	67	80	92					
30	4,2	58	70	80					
32	4,8	50	60	70					
35	5,7	42	50	59					
40	7,5	32	38	45					
45	9,48	25	30	35					

* 1 МПа = 10 бар

* Расход основан на 100% объемном КПД. Требуемая тормозная мощность в л.с./кВт основана на 90% механическом КПД. Фактическую требуемую мощность (л.с.) можно рассчитать с помощью формулы: $BHP = (GPM * PSI) / (1714 * 0,90)$, где BHP – тормозная эффективная мощность в л.с., GPM – галлонов/мин, PSI – фунт/дюйм²; касательно частоты вращения более 500 об/мин в ходе непрерывной работы следует обратиться в компанию Ольмакс.

* Представлены не все размеры плунжера. В наличии имеются дополнительные размеры для плунжеров. Для получения дополнительной информации следует обратиться в компанию Ольмакс. Касательно типа и размера всасывающего и нагнетательного патрубков необходимо связаться с компанией Ольмакс.

* Направление вращения галлонов со стороны верхней части коленчатого вала по направлению гидравлического напора.